

## **Il Sindaco di Chieti, Umberto Di Primio, rende noti gli appuntamenti del 9, 10, 11 maggio 2014 inseriti all'interno del programma del "Maggio Teatino":**

### **venerdì 9 maggio:**

- **Ore 10.00 - Auditorium del Museo di Scienze Biomediche.** Presentazione del progetto: "Giovani Protagonisti Paesaggi Futuri". Italia Nostra, ITIS L. Di Savoia, Liceo Artistico N. Da Guardiagrele. Liceo Classico G.B. Vico;
- **Ore 15.00 - Piazza G.B. Vico.** Civitella in Progress: Caccia al tesoro per le vie del Centro cittadino. Nell'ambito del progetto: "Giovani Protagonisti Paesaggi Futuri". Italia Nostra, Liceo Classico G.B. Vico;
- **Ore 16.30 - Auditorium Le Crocelle.** Etica e sport: "La giustizia sportiva, attualità e progetto di riforma". Lions Club Chieti Host;
- **Ore 18.00 - Sala Cascella. Camera di Commercio di Chieti** *"Il Leone di San Marco e l'esemplare di Chieti"*. Associazione Culturale "Trifoglio";
- **Ore 18.00 - Palazzetto Santa Filomena.** Chieti Scalo Maggio Pugilistico. Campionati Italiani di boxe a squadre. Pugilistica Diodato;
- **Ore 21.00 - Teatro Marrucino** *"Le facce dell'amore"*. Spettacolo Teatrale Comico liberamente tratto da Anton Checov. Compagnia Teatrale "Cantiere Teatrale Adriatico". Ingresso libero. Comune di Chieti.

dal 9 maggio all'8 giugno:

- **Ore 17.00/20.00 (lunedì e giovedì), ore 10:30/12:30 e 17:00/20:00 (venerdì e domenica) - Camera di Commercio di Chieti.** Passione di Cristo tra Arte e Tradizione, dal Medioevo al Contemporaneo. Mostra di Arte Sacra Camera di Commercio di Chieti.

sabato 10 maggio:

- **Ore 10.00 - Centro Storico.** Sfilata del Complesso Bandistico "Città di Chieti" diretto dal M° Fiorangelo Orsini. Comune di Chieti;
- **Ore 11.00 - Piazza G.B. Vico.** Matinee' di Marciabile Sinfonico Complesso Bandistico "Città di Chieti" diretto dal M° Fiorangelo Orsini. Comune di Chieti;
- **Ore 14.30 - Percorso vita dell'Università G. D'Annunzio.** Manifestazione sportiva per ragazzi: "Yes WE Run". Associazione Sportiva Dilettantistica "Let's run for solidarity";
- **Ore 18.00 - Centro Storico.** Sfilata del Complesso Bandistico "Città di Chieti" diretto dal M° Fiorangelo Orsini. Comune di Chieti;
- **Dalle 18.00 alle 2.00 - Piazza Malta. MALTATTACK,** aperitivo underground in piazza Malta, waiting for San Giustino and Afterhouse. Comune di Chieti in collaborazione con i Giovani delle Acli;

- **Ore 18.00 - Palazzetto Santa Filomena.** Chieti Scalo Maggio Pugilistico. Campionati Italiani di boxe a squadre. Pugilistica Diodato;
- **Ore 19.00 - Cattedrale, Piazza San Giustino, Corso Marrucino. Solenne Processione del Santo Patrono.** Nel corso della Processione il coro e l'orchestra dell'Arciconfraternita del Sacro Monte dei Morti, rispettivamente diretti dai Maestri Loris Medoro e Giuseppe Pezzulo, eseguiranno, oltre al tradizionale Inno a San Giustino, anche la Preghiera a San Giustino su testo di S. E. Padre Bruno Forte.

**domenica 11 maggio:**

- **Ore 9.00 - Intera giornata.** Circolo bocciofilo "Theate Chieti". 51° Trofeo gara regionale di bocce . Associazione Dilettantistica Bocciofila Theate;
- **Ore 9.00 - Cattedrale di San Giustino. Santa Messa;**
- **Ore 10.00 - Centro Storico.** Sfilata del Complesso Bandistico "Città di Chieti" diretto dal M° Fiorangelo Orsini. Comune di Chieti;
- **Ore 10.00 - Palazzetto dello Sport "Sandro Leombroni".** Gara di scherma. Circolo Teate Scherma.
- **Ore 11.00 - Piazza G.B. Vico.** Matinée di Musica Sinfonica ed Operistica Complesso Bandistico "Città di Chieti" diretto dal M° Fiorangelo Orsini. Comune di Chieti;

- **Ore 17.30 - Centro Storico.** Sfilata del Complesso Bandistico “Città di Chieti” diretto dal M° Fiorangelo Orsini. Comune di Chieti;
- **Ore 18.00 - Piazza G.B. Vico.** Concerto del Complesso Bandistico “Città di Chieti” Diretto dal M° Fiorangelo Orsini. Comune di Chieti;
- **Ore 18.30 - Chiesa di Santa Chiara.** L’Arte della variazione ed il repertorio polifonico in Italia ed in Europa. Concerto per organo del M° Luca Migliorelli. Rassegna concertistica “Maggio Organistico Teatino”. Associazione Organistica Teatina “Adriano Fedri”;
- **Ore 21.00 - Piazza San Giustino** (in caso di pioggia il concerto si terrà presso il Palazzetto dello Sport “Sandro Leombroni). **RON in Concerto.** Comune di Chieti;
- **Ore 23.30 - Zona Belvedere San Giustino.** Fuochi d’artificio in onore del Santo Patrono. Comune di Chieti.