

La Teramo Calcio a sostegno della Giornata Mondiale del Rene

Tante le iniziative in atto domani al "Bonolis" per sensibilizzare i presenti

La S.S. Teramo Calcio è lieta di essere partner ufficiale dell'U.O.C. di Nefrologia e Dialisi del P.O. "G.Mazzini" di Teramo, in riferimento alle iniziative che verranno promosse per la "**Giornata Mondiale del Rene 2015**", con lo slogan: "Stanno bene i tuoi reni? Al mondo 1 persona su 10 ha un danno renale. Controlla se sei a rischio".

La società biancorossa contribuirà a veicolare il messaggio attraverso i propri canali comunicativi e, in particolare, **il giorno della gara casalinga con la Pistoiese**, in programma domani, **sabato 14 marzo, allo stadio "Gaetano Bonolis"**, **le due squadre faranno l'ingresso in campo indossando delle magliette speciali**, esponendo parimenti uno striscione al fine di sensibilizzare l'opinione pubblica sul tema.

Verrà, inoltre, distribuito tra gli spettatori, un depliant informativo con il decalogo sulle malattie renali.

*«Siamo sempre più convinti della valenza sociale che lo sport riveste - il pensiero del **presidente** del club **Luciano Campitelli** - ed è per questo motivo che la partnership in atto ci riempie d'orgoglio. Come la possibilità di abbinare il nostro brand ad un'iniziativa di indubbia rilevanza e di estrema utilità per la comunità tutta, qual è la Giornata Mondiale del Rene».*

Saranno graditi ospiti i medici e gli infermieri del Polo Nefrologico Teramo - Atri, coordinati dal Direttore, dott. Goffredo Del Rosso.

L'epidemia di insufficienza renale è un problema di salute pubblica di prima grandezza, ancora oggi purtroppo poco conosciuto dalla popolazione e largamente sottovalutato dagli organi istituzionali.

Le implicazioni del problema in termini epidemiologici, di disabilità, e costo sociale e finanziario sono importanti, ed è per questo motivo che due grandi organizzazioni internazionali come l' "**International Society of Nephrology**" e l' "**International Federation of Kidney**", hanno promosso una giornata annuale dedicata.