

# CARMEN CONSOLI in L'ABITUDINE DI TORNARE TOUR sul palco del d'Annunzio alle 21,15

**CARMEN CONSOLI in L'ABITUDINE DI TORNARE TOUR**

**oggi sul palco del d'Annunzio alle 21,15**

**Biglietti 30 euro per la gradinata, 40 poltrona, 45 poltronissima**

Il PeFest - Pescara International Arts Festival chiude con la **Cantantessa**. Il ricco programma firmato **Ente Manifestazioni Pescaraesi** saluta dunque il suo pubblico con uno spettacolo del ciclo Canzone d'Autore.

Dopo incredibili show circensi, concerti di jazz, la trilogia del Balletto di Roma e star mondiali come Burt Bacharach, salirà sul palco dell'anfiteatro cittadino **un trio tutto al femminile**. **Carmen Consoli** torna infatti ad esibirsi - con un'unico live per Abruzzo e Molise - con **Luciana Luccini** al basso e **Fiamma Cardani** alla batteria.

*"Ho scelto i musicisti della sezione ritmica per i tour nei palazzetti attraverso blind audition: mi aveva conquistato una certa pienezza di suono, ignoravo fossero due ragazze.*

*Per l'estate poi, avevo immaginato grandi amplificatori colorati ed un'energia esplosiva che irrompesse dal palco. Il trio femminile mi è sembrato consequenziale, non soltanto alle scelte artistiche che stavo maturando, ma anche all'impegno preso a sostegno delle donne".*

Il concerto evocherà le atmosfere dei grandi eventi dal vivo degli anni Settanta: **l'isola di Wight**, dove nella calda estate del '68 un concerto dei Jefferson Airplane inaugurò il festival rock più importante di tutti i tempi, o i celeberrimi giorni di **Woodstock**.

Partito a ridosso della pubblicazione del singolo La signora del quinto piano #1522 - un progetto nato in collaborazione con il Telefono Rosa, di cui Carmen è ambasciatrice e per il quale hanno prestato la propria voce anche Gianna Nannini, Elisa, Irene Grandi, Emma e Nada - **L'abitudine di tornare tour si schiera contro ogni tipo di violenza sulle donne**.

L'unica incursione all'estero del tour è fissata al **il 21 agosto nel Meltdown Festival di Londra**, una delle più prestigiose manifestazioni internazionali di musica dove a chiamarla è stata il direttore artistico di questa edizione, David Byrne, già premio oscar.

## NOTE BIOGRAFICHE:

Nata a Catania, Carmen si avvicina alla musica sin da bambina: ha appena 9 anni quando inizia a suonare la chitarra elettrica e a 14 è già sui palchi con una cover band di rock-blues: i Monn Dog's Party. Mentre il suo primo album si chiamerà Due parole: una raccolta di quadretti pop-rock tra cui Amore di plastica, proposto al Festival di Sanremo e che impone Carmen all'attenzione di critica e pubblico.

Nel 1997 tornerà a Sanremo con Confusa e felice che ne decreterà il successo. Negli anni a veniresi aprirà una **carriera fatta di primati**: Carmen è stata la prima italiana a calcare il palco dello Stadio Olimpico e l'unica a partecipare - in Etiopia - alle celebrazioni per la scomparsa di Bob Marley. Si è esibita come headliner a Central Park, ha segnato 3 soldout consecutivi a New York, ha fondato una sua etichetta, è stata la prima donna nella lunga storia del Club Tenco a vincere la Targa Tenco con Elettra, miglior album dell'anno. E' stata nominata Goodwill Ambassador dell'Unicef e Ambasciatrice del Telefono Rosa, con Mio zio ha vinto il premio Amnesty Italia.

Fonte: [www.carmenconsoli.it](http://www.carmenconsoli.it)

## **BIGLIETTERIE**

**(dalle 10 alle 13 e dalle 17 alle 19.30)**

**STM - Via Liguria 085/4221463**

**Teatro d'Annunzio - Lungomare Colombo 085/6920057**

Inoltre su TICKETONE e CIAOTICKETS: online e nei punti vendita del circuito