

PRESENTAZIONE DELLA XXXIII EDIZIONE DEL FESTIVAL INTERNAZIONALE DI MEZZA ESTATE CITTA' DI TAGLIACOZZO

PRESENTAZIONE

SALA "CADUTI DI NASSIRIYA"

PALAZZO MADAMA

SENATO DELLA REPUBBLICA

ROMA

6 LUGLIO 2017 ORE 10.00

www.tagliacozzofestival.com



Roma. Questa mattina alle dieci, presso il Senato della Repubblica a Roma, nella Sala Caduti di Nassirya gremita di giornalisti e ospiti, è stato presentato, in conferenza stampa, il programma della 33esima edizione del Festival Internazionale di Mezza Estate che si svolgerà a Tagliacozzo, la prima guidata dal giovane direttore d'orchestra abruzzese **Jacopo Sipari di Pescasseroli**, direttore principale ospite della Fondazione Festival Pucciniano.

Sono intervenuti il sindaco della città **Vincenzo Giovagnorio**, **Chiara Nanni**, assessore alla Cultura, **Jacopo Sipari di Pescasseroli**, neo direttore artistico del Festival, **Francesco Maria Perrotta**, presidente dell'Associazione Italiafestival. Erano presenti **Stefania Pezzopane**, senatrice, **Lorenzo Berardinetti**, consigliere regionale.

Tra i numerosi ospiti intervenuti i **rappresentanti delle ambasciate di Turchia e Messico**, **Daniela Traldi**, Presidente della Confederazione Lirica Italiana, gli attori **Fioretta Mari e Andrea Roncato**, i Maestri **Alessandro Zerella, Silvano**

Fusco e Gea Garatti Ansini.

La senatrice del Pd, Stefania Pezzopane, ha detto: "L'Abruzzo è ricco di eventi di straordinario valore culturale ma il Festival internazionale di Mezza Estate di Tagliacozzo, che oggi ci onoriamo di presentare in questo Senato, è senz'altro uno degli appuntamenti più attesi della stagione, un fiorire di eventi culturali che accompagneranno l'estate di questa parte importante di terra abruzzesi.

Insieme al consigliere regionale Lorenzo Berardinetti, del sindaco di Tagliacozzo Vincenzo Giovagnorio, dell'assessore alla cultura Chiara Nanni, del direttore artistico Jacopo Sipari di Pescasseroli e di tante altre personalità della cultura abbiamo presentato questo straordinario Festival.

Dopo le tante tragedie che ha dovuto sopportare la nostra terra d'Abruzzo, dal terremoto alla disgrazia di Rigopiano, il Festival, alla sua XXXVIII edizione, vuole essere un momento per non dimenticare, ma soprattutto per ricordare il grande patrimonio culturale di cui è ricca la nostra Regione che fa dell'Abruzzo una terra accogliente e piacevole e sicuramente unica anche per le sue tante bellezze paesaggistiche".

Un volano per il nostro turismo, quindi, ma anche un'occasione prestigiosa per l'intera nazione vista la ricca presenza di personaggi del mondo artistico nazionali e internazionali che affollano il programma del Festival e che quest'anno, grazie alla rinnovata Direzione artistica, ospiterà la grande opera con il Barbiere di Siviglia e che poi si snoderà dal 28 luglio al 25 agosto nei luoghi magici e imperdibili di questo meraviglioso Borgo abruzzese. Buon Festival a Tutti! E complimenti all'amministrazione comunale coraggiosa e lungimirante".

"Un'edizione, quella di quest'anno" commenta il **Sindaco Vincenzo Giovagnorio** "che, pur nel rispetto della tradizione, presenta importanti elementi di novità sia dal punto di vista artistico, sia dal punto di vista organizzativo. L'opera lirica irrompe finalmente con la sontuosità e la nobiltà del godimento sensitivo che le è proprio nella già ricca e innovativa programmazione del Festival che si gioverà per la prima volta della stanzialità di un organico orchestrale per tutta la durata della manifestazione. I più alti enti statali e importanti istituzioni estere ma anche locali e private, con il loro patrocinio hanno voluto far corona al consolidato prestigio del nostro Evento".

"Abbiamo realizzato un cartellone di proposte" dice l'**Assessore Chiara Nanni** "adatte ad un pubblico vasto, attento ed esigente, non trascurando i giovani e i bambini. Abbiamo ripensato i luoghi del festival, mantenendo i più significativi, quali Chiostro di San Francesco, Teatro Talia e Palazzo Ducale. A questi luoghi del cuore abbiamo voluto aggiungere Piazza Duca degli Abruzzi, fuori le mura storiche, ma dentro la città, dove una struttura moderna e funzionale potrà accogliere al meglio le esigenze degli artisti e del pubblico".

Non nasconde l'emozione il **Maestro Sipari**: "Lavorare per la mia Regione, mettendo a disposizione di un Festival così prestigioso la mia esperienza e quella dei miei colleghi e' un sogno che si avvera. Abbiamo coinvolto alcuni tra i migliori musicisti del panorama internazionale perché davvero il Festival sia un faro culturale per la nostra Regione".

Il Maestro Sipari, insieme ai suoi collaboratori M.tri **Alessandro Zerella** e **Silvano Fusco**, hanno costruito una stagione ispirata all'internazionalità incardinata nella valorizzazione del talento artistico.

Le scelte effettuate hanno sempre privilegiato il valore professionale indiscusso degli artisti coinvolti con attenzione al pubblico, estremamente variegato in una tipologia di Festival come questo. Il Festival di Tagliacozzo butta un occhio ai grandi Festival europei e introduce un' Orchestra stabile del Festival, l'Orchestra Filarmonica di Benevento - OFB presente per tutta la stagione tratteggiando un programma estremamente complesso e variegato dal punto di vista sinfonico. Numerosissimi gli ospiti internazionali, solisti e direttori d'orchestra, che affiancheranno alcuni musicisti del territorio abruzzese, perché il Festival sia anche espressione del territorio. Numerose le ambasciate che hanno concesso il proprio patrocinio alla stagione, unitamente alla prestigiosa collaborazione con il TEATRO NAZIONALE DI BELGRADO e con il TEATRO DELL'OPERA NAZIONALE RUMENA DI CLUJ-NAPOCA.

57 sono gli appuntamenti di questa stagione, raccolti in grandi "cicli tematici" dal 28 Luglio al 25 Agosto 2017 tra i quali una straordinaria apertura affidata ai CARMINA BURANA di C. Orff, per soli, cori e orchestra, il balletto "ROMEO E GIULIETTA" di Prokofiev e la messa in scena, per la prima volta, di un'Opera lirica, "IL BARBIERE DI SIVIGLIA" con la regia di A. PALOSCIA. Grande attenzione e' stata data al ciclo "Grandi Solisti" con il Premio Oscar L. BACALOV, il pianista di fama

mondiale E. BATIZ, i solisti S. KOCABIYIK, B. EVCIL, A. CIPRIANI, M. SERINO, F. FALASCA, C. LACA, A. BOSSONE, R. BERTOLINI, L. IMPROTA, M. DI DOMENICO, G. FALZARANO, V. DE LUCIA, P. FAUCITANO, F. ALLEGRA, le voci di D. CAPPIELLO, F. ESTEBAN, S. FROLI, I. MOLINARI, A. LAGA, C. PEPERE, F. CERRI, e i grandi direttori D. SAVIC, B. SUDJIC, R. SIERRA MONCAYO, F. I. CIAMPA, H. ILIADIS, L. SIGNORINI, G. CAPPABIANCA, G. POMPEO, P. BIANCALANA, A. VELA con particolare attenzione alla musica sinfonica, sacra, jazz, operistica e agli eventi per ragazzi con numerose rassegne teatrali e musicali tra le quali un grande concerto dedicato alle musiche DISNEY con F. BUDA, M. ASPIDI, C. CERA (*The Voice*), D. COLETTA (*X-Factor*), N. GARGAGLIA, *Voce Disney*, M. ZAVADSKY, *Idol Poland* e uno alle COLONNE SONORE con la voce di R. FACCANI. Di assoluto interesse gli appuntamenti con Fioretta MARI, Grazia DI MICHELE, Andrea RONCATO e gli spettacoli con la regia di V. CITERNI DI SIENA. Il Festival ospiterà poi i Vincitori del Premio Internazionale di Canto Lirico "P. Pappano", dedicato al padre del grande direttore Antonio Pappano, e inaugurerà "l'esperienza PLAY ME" con il quale chiunque potrà provare l'esperienza di dirigere un'orchestra dal vivo. Il Festival intende quindi proporre una ricchissima stagione di prestigiosi e variegati eventi di carattere internazionale che suscitino vivo interesse nel pubblico rendendolo pienamente partecipe e, soprattutto, consapevole della bellezza di una città che ormai da 33 anni ospita momenti di grande pregio culturale, perla preziosa della Regione Abruzzo.

L'inaugurazione, prevista per il 28 Luglio 2017 alle ore 21.15 presso la storica Piazza dell'Obelisco, contempla l'esecuzione dei **CARMINA BURANA di C. Orff**, per soli, cori e orchestra, con la straordinaria partecipazione di Daniela Cappiello, *soprano vincitrice dei Concorsi Internazionali "S. Chiara", "Toti dal Monte" e "P. Pappano"*, Stefano Guadagnini, *controttenore della Pontificia Cappella Musicale Sistina* e Florin Estefan, *general manager del Teatro dell'Opera Nazionale Rumena di Cluj-Napoca*. Dirige Jacopo Sipari di Pescasseroli, *Direttore Principale Ospite della Fondazione Festival Pucciniano di Torre del Lago* e *Direttore Artistico del Festival di Tagliacozzo*.

A seguire, tra gli appuntamenti di maggior rilievo:

- **il CONCERTO EVENTO** di apertura del ciclo sinfonico "**BEETHOVEN: IL CUORE. MOZART: IL GENIO**" (1 Agosto 2017), con l'esecuzione di BEETHOVEN: Sinfonia n. 5 in Do minore op. 67, MOZART: Sinfonia Concertante in Mi bemolle maggiore, ROSSINI: Tema e Variazioni per clarinetto e orchestra, con la partecipazione straordinaria di **Cecilia LACA, Primo Violino di Spalla Teatro di San Carlo di Napoli, Antonio BOSSONE, Prima Viola Teatro di San Carlo di Napoli, Raffaele BERTOLINI, Clarinetto Solista Internazionale, diretti da Bojan SUDJIC, Direttore Musicale RTS Radio - Tv Symphony Orchestra of Serbia.**

- "**OPERA GALA: GIACOMO PUCCINI E GIUSEPPE VERDI**" (2 agosto 2017) con **Concetta PEPERE - Soprano, Amadi LAGHA - Tenore, Franco CERRI - Baritono, Direttore: Dejan SAVIC General Manager e Direttore Principale Teatro Nazionale di Belgrado;**

- **CONCERTO EVENTO "PASSIONE SINFONICA"** (4 agosto) BEETHOVEN: Sinfonia n. 7 in La maggiore op. 92 e Concerto per Pianoforte e Orchestra n.5 "*l'Imperatore*" con il pianoforte di **Francesco ALLEGRA** e la direzione di **Dejan SAVIC - General Manager e Direttore Principale Teatro Nazionale di Belgrado;**

- **CONCERTO INTERNAZIONALE: "VIRTUOSISMO E MUSICA"** (6 agosto) con l'esecuzione di brani di I. MOSCHELES, G. BRICCIALDI, V. BELLINI e la Sinfonia n. 8 "*Incompiuta*" di F. SCHUBERT con **Sezai KOCABIYIK, Oboe - Direttore generale dell'Orchestra Sinfonica di Istanbul, Bulent EVCIL, Primo Flauto dell'Orchestra Sinfonica di Istanbul, diretti da Haris ILIADIS, Direttore Principale dell'Orchestra Sinfonica Municipale di Thessaloniki**

- "**NOVECENTO: SUONI D'OLTREOCEANO, SOGNI DI VITA LONTANA**" (7 agosto) con la straordinaria partecipazione dei **VINCITORI DEL CONCORSO INTERNAZIONALE DI CANTO LIRICO "P. PAPPANO"** con **Riccardo ZAMUNER, violino, Vincenzo DE LUCIA, pianoforte, diretti da Francesco Ivan CIAMPA, Direttore Musicale Orchestra Filarmonica di Benevento**

- "**COMMEMORAZIONE 500 ANNI DI TOMMASO DA CELANO**" (9 agosto) con **Silvana FROLI, Soprano, Irene MOLINARI, Mezzosoprano, Luca IMPROTA, Prima Viola Teatro di San Carlo di Napoli, diretti da Paolo BIANCALANA**

- **GIOACHINO ROSSINI: "IL BARBIERE DI SIVIGLIA"** (15 agosto) con **CORO LIRICO D'ABRUZZO, Irene Molinari: Rosina, Christian Collia: Conte di Almaviva, Daniele Caputo: Figaro, Claudio Ottino: Don Bartolo, Carlo di Cristoforo - Don Basilio, Valentina Iannone: Berta, Nazario P. Guadagno: Fiorello per la regia di Alberto**

PALOSCIA, Direttore Artistico Fondazione Teatro "Goldoni" di Livorno, Direttore: Dejan SAVIC, General Manager e Direttore Principale Teatro Nazionale di Belgrado

- **CONCERTO EVENTO - "DISNEYANA: LA MUSICA DEL CUORE" OMAGGIO AI CAPOLAVORI DELLE MUSICHE DISNEY (16 agosto)**, Concerto omaggio alla memoria di **SILVIA CAPASSO** con **MANUEL ASPIDI, The Voice, DANIELE COLETTA, X-Factor, CLAUDIO CERA, The Voice, NICOLA GARGAGLIA, Amici di Maria de Filippi, FEDERICA BUDA, The Voice of Italy, MAC ZAVADSKY, Idol Poland**, scritto da Giuseppe **SCRIBANO** con orchestrazione di **Federico MARCHETTI**. Dirige **Jacopo SIPARI DI PESCIASSEROLI**.

- **CONCERTO "NOT(T)E DA OSCAR: OMAGGIO AI CAPOLAVORI DELLE MUSICHE DA FILM" (17 agosto)** con la partecipazione straordinaria di **ROBERTA FACCANI**. Direttore: **Jacopo SIPARI DI PESCIASSEROLI**

- **S. PROKOVIEV - "ROMEO e GIULIETTA" IL BALLETO (18 agosto)** diretto da **Giovanni POMPEO** con la **COMPAGNIA BALLETO DI BENEVENTO** che il 31 luglio si presenta invece con uno spettacolo di danza contemporanea dedicato a **Pino Daniele**.

- **CONCERTO ALL'ALBA (20 agosto) "PASSIONE E VIRTUOSISMO" con l'esecuzione della Sinfonia n. 5 di P.** diretta da **Gennaro CAPPABIANCA**

- **CONCERTO SINFONICO DI CHIUSURA - IL VIRTUOSISMO SINFONICO: BEETHOVEN** con l'esecuzione della Sinfonia n. 8 in Fa maggiore op. 93 e del Concerto per violino e orchestra in Re maggiore, op. 61 con **Gennaro CARDAROPOLI** diretto da **Bojan SUDJIC Direttore Musicale RTS Radio - Tv Symphony Orchestra of Serbia**

- **le 4 stagioni di Vivaldi e quelle di Piazzolla a confronto il 21 agosto con il violino di Fabrizio FALASCA e il "pianista sull'Oceano" di Vincenzo DE LUCIA il 23 agosto.**

- tra i numerosissimi eventi per i bambini anche "Pierino e il Lupo" di Prokoviev **diretto da Rodrigo SIERRA MONCAYO, Direttore Musicale Orquesta Sinfonica de Zapopan - Mexico**

Di assoluto rilievo gli spettacoli di **Grazia di Michele (3 Agosto)**, **Fioretta Mari** nel suo viaggio nella letteratura italiana (10 agosto), **Andrea Roncato e Gigi Sammarchi (19 agosto)** e il **concerto per l'Abruzzo della Marsica Brass Band (11 agosto)**.

Di grande prestigio la presenza dei concerti di **Enrique BATIZ, tra i piu' grandi pianisti d'America (5 Agosto)**, del premio **Oscar Luis Bacalov con Antonio Cipriani (6 Agosto)**, di **Aurelio Iacolenna all'organo (13 agosto)**, di **Pasquale Faucitano (11 Agosto)**.

Accanto a questo ricco programma musicale, di particolare interesse gli spettacoli **PICCOLI CRIMINI CONIUGALI (14 agosto)** e **GIRO DI VITE (22 Agosto)** con la regia di **Vittoria Citerni di Siena** insieme ad una ampia programmazione di **Teatro Ragazzi, conferenze e mostre.**

FESTIVAL INTERNAZIONALE DI MEZZA ESTATE

XXXIII EDIZIONE

CITTA' DI TAGLIACOZZO - ITALIA

VINCENZO GIOVAGNORIO

Sindaco della Citta' di Tagliacozzo

CHIARA NANNI

Assessore alla cultura della Citta' di Tagliacozzo

JACOPO SIPARI DI PESCIASSEROLI

Direttore Artistico

ALESSANDRO ZERELLA, *Segretario Artistico*

SILVANO FUSCO, *Direttore di Produzione*

ANTONIO DESIDERIO, *Consulente per la Danza*

FEDERICO MARCHETTI: *Relazioni Artisti*

La XXXIII edizione del Festival Internazionale di Mezza Estate

gode del patrocinio di:

AMBASCIATA D'ITALIA PRESSO LA SANTA SEDE

AMBASCIATA DI GRECIA IN ITALIA - AMBASCIATA DEL MESSICO IN ITALIA

AMBASCIATA DI SERBIA IN ITALIA - AMBASCIATA DI TURCHIA IN ITALIA

AMBASCIATA D'UCRAINA IN ITALIA

CONFEDERAZIONE PER LA MUSICA LIRICA E SINFONICA

in collaborazione con

TEATRO NAZIONALE DI BELGRADO

TEATRO DELL'OPERA NAZIONALE RUMENA di CLUJ-NAPOCA

con l'adesione di ITALIAFESTIVAL

www.tagliacozzofestival.com

PROGRAMMA 2017

VENERDÌ 28 LUGLIO - CICLO SINFONICO

PIAZZA OBELISCO, ore 21.15

CONCERTO INAUGURALE DEL XXXIII FESTIVAL INTERNAZIONALE DI MEZZA ESTATE

“CARMINA BURANA” DI C. ORFF

ORCHESTRA FILARMONICA DEL FESTIVAL - O.F.B.

INTERNATIONAL OPERA CHOIR - Gea GARATTI, Maestro del Coro

CORO LIRICO D'ABRUZZO - Fabio D'ORAZIO, Maestro del Coro

CORO DI VOCI BIANCHE DELL'ARCUM - Paolo LUCCI, Maestro del Coro

CORO DI VOCI BIANCHE DELL'ISTITUTO “B. CROCE” DI PESCASSEROLI - Anna T. NERI, Maestro del Coro

Daniela CAPPIELLO, Soprano

Stefano GUADAGNINI, Controtenore

Florin ESTEFAN, Baritono

Direttore: **Jacopo SIPARI DI PESCASSEROLI**, Direttore Principale Ospite Fondazione Festival Pucciniano

Venerdì 28 luglio - VERNISSAGE

Spazio espositivo di Villa Bella, ore 23.00

Altre location: Piazza dell'obelisco - scuderie di palazzo ducale - chiostro di san francesco -mu.s.fra

“CONTEMPORANEA VENTIDICIASSETTE”

Rassegna Espositiva di Arte contemporanea

A cura dell'Associazione Culturale **PROSPETTIVA FUTURA**

ARTISTI: Pasquale DI FABIO, Alberto DI FABIO, Franco SUMMA, Antonio DEL DONNO, Patrizio MERCURI, Paolo LAUDISA, Lucio ROSATO, Rodolfo ANGELOSANTE, Ana Paula TORRES, Flaminia MANTEGAZZA, Emanuele MORETTI, Pieraldo MERCURI, Gabriele ALTOBELLI, Gianfranco FORTUNA, Fabrizio CICERO

SABATO 29 LUGLIO - CICLO MUSICA DA CAMERA - MATINÉE IN CHIESA

Chiesa SS. Annunziata, ore 10.30

“MUSIC DUO”

Pasquale FAUCITANO, Primo Violino di Spalla, Teatro Vittorio Emanuele, Messina

Maya MARTINI, Arpa, Solista Orchestra Filarmonica di Benevento

Sabato 29 luglio - Incontro con l'Autore

Chiostro di San Francesco, ore 18.00

“Francesco d’Assisi: la storia negata”

di e con Chiara Mercuri

Coordina il Prof. **Domenico AMICUCCI**

Omaggio musicale di **Damiano MERCURI** alla Chitarra Classica

Cantiga Medioevale per chitarra

Lauda medioevale dal Laudatario di Cortona trascritta per chitarra classica

Due sonorizzazioni per chitarra elettrica e loop machine

SABATO 29 luglio - VERNISSAGE

Chiostro di San Francesco - SALA Tommaso da celano, ore 19.00

“La Memoria e le Ceneri”

di **Patrizio Mercuri**

A cura dell’Associazione Culturale **PROSPETTIVA FUTURA**

DOMENICA 30 LUGLIO - CICLO MUSICA DA CAMERA - MATINÉE IN CHIESA

Chiesa SS. Annunziata, ore 10.30

“VIAGGIO NELLA STORIA DELLA LETTERATURA ITALIANA”

PICCOLI SOLISTI

Antonio FUSCO, *Violino* - **Mariano FUSCO**, *Violoncello*

Domenica 30 Luglio 2017 - Vernissage

Scuderie del Palazzo Ducale, ore 12.00

“Liuteria”

Mostra di strumenti a corda di epoca rinascimentale e barocca

A cura dell’Associazione Culturale **PROSPETTIVA FUTURA**

DOMENICA 30 luglio - Incontro con l’Autore

CORTILE NOBILE DI PALAZZO DUCALE, ore 18.00

“L’archivio di Casa Orsini”

di e con **Elisabetta MORI**

con la partecipazione straordinaria di S.A.S. il Principe **Lelio ORSINI d'ARAGONA**

Coordina il Prof. **Leonardo Saviano**

LUNEDÌ 31 LUGLIO - CICLO TEATRO RAGAZZI

TEATRO TALIA, ORE 17.00

"Hänsel e Gretel"

Compagnia teatrale **BERTOLT BRECHT** di Formia

A cura del TEATRO DEI COLORI di **Gabriele CIACCIA**

LUNEDÌ 31 LUGLIO - CICLO TEATRO - DANZA

Chiostro San Francesco, ore 21.15

"IL MARE ... DENTRO: TRIBUTO A PINO DANIELE"

COMPAGNIA BALLETO DI BENEVENTO - ENSEMBLE "I FILARMONICI"

con la partecipazione straordinaria di **Eugenio DELLI VENERI**

MARTEDÌ 1 AGOSTO - CICLO SINFONICO

PARCO DELLA RIMEMBRANZA, ore 21.15

CONCERTO EVENTO: "BEETHOVEN: IL CUORE. MOZART: IL GENIO"

1. *V. BEETHOVEN: Sinfonia n. 5 in Do minore op.67*
2. *A. MOZART: Sinfonia Concertante in Mi bemolle maggiore, K.364/320d*
3. *ROSSINI: Tema e Variazioni per clarinetto e orchestra*

ORCHESTRA FILARMONICA DEL FESTIVAL - O.F.B.

con la partecipazione straordinaria di **Cecilia LACA**, Primo Violino di Spalla Teatro di San Carlo di Napoli.

Antonio BOSSONE, Prima Viola Teatro di San Carlo di Napoli

Raffaele BERTOLINI, Clarinetto Solista Internazionale

Direttore: **Bojan SUDJIC**, Direttore Musicale dell'Orchestra Sinfonica della Radio e della Televisione di Serbia

MERCOLEDÌ 2 AGOSTO - CICLO GRANDI SOLISTI

PARCO DELLA RIMEMBRANZA, ore 21.15

"OPERA GALA: GIACOMO PUCCINI E GIUSEPPE VERDI"

LA GRANDE OPERA

ORCHESTRA FILARMONICA DEL FESTIVAL - O.F.B.

con la partecipazione straordinaria di **Concetta PEPERE** - Soprano

Amadi LAGHA - Tenore

Franco CERRI - Baritono

Direttore: **Dejan SAVIC**, General Manager e Direttore Principale del Teatro Nazionale di Belgrado

GIOVEDÌ 3 AGOSTO - CONVERSAZIONI: DALLA PAROLA AI LUOGHI DELL'ANIMA

Chiostrò di San Francesco, ore 18.15

Introduzione musicale

Incontro con il Rev. Don **Oswaldo PENSA** sugli scritti di **Madeleine Sémer**

A cura di **Roberta BALDASSARRE** e **Pierluigi COSTANTINI**

Reading: **Antonella GENTILE**

GIOVEDÌ 3 AGOSTO - CICLO TEATRO E MUSICA

PARCO DELLA RIMEMBRANZA, ore 21.15

"IO NON SO MAI CHI SONO"

con **Grazia DI MICHELE** e **PLATINETTE**

VENERDÌ 4 AGOSTO - CICLO MUSICA DA CAMERA - MATINÉE IN CHIESA

CHIESA SS. ANNUNZIATA, ORE 12.00

"MUSIC QUARTETT"

Quartetto delle Prime Parti del Festival

Erica PARENTE, Flauto - **Agostino NAPOLITANO**, Clarinetto

Simona MAFFEI, Oboe - **Ugo MONTENIGRO**, Fagotto

VENERDÌ 4 AGOSTO - CICLO TEATRO RAGAZZI

TEATRO TALIA, ORE 17.00

"MULAN E IL DRAGO"

A cura del TEATRO DEI COLORI di **Gabriele CIACCIA**

VENERDÌ 4 AGOSTO - CICLO SINFONICO

PARCO DELLA RIMEMBRANZA, ORE 21.15

CONCERTO EVENTO

“PASSIONE SINFONICA”

1. V. BEETHOVEN: *Sinfonia n. 7 in La maggiore op.92*
2. V. BEETHOVEN: *Concerto per Pianoforte e Orchestra n.5 “l’Imperatore”*

ORCHESTRA FILARMONICA DEL FESTIVAL - O.F.B.

Francesco ALLEGRA, Pianoforte

Direttore: **Dejan SAVIC**, General Manager e Direttore Principale Teatro Nazionale di Belgrado

SABATO 5 AGOSTO - CICLO GRANDI SOLISTI

CHIOSTRO SAN FRANCESCO, ore 18.00

CONCERTO EVENTO

“PIANO SOLO”

1. V. BEETHOVEN: *Sonata per pianoforte n. 8 in Do minore, op. 13 “Patetica”*
2. CHOPIN: *Fantasia in Fa minore, op.49*
3. MUSSORGSKY: *Quadri di un’esposizione*
4. CHOPIN: *Polonaise in La bemolle maggiore, op. 53, “Eroica”*

Enrique BATIZ, Pianoforte, Direttore principale dell’Orchestra Sinfonica di Stato del Messico

DOMENICA 6 AGOSTO - CICLO MUSICA DA CAMERA - MATINÉE IN CHIESA

CHIESA SS. ANNUNZIATA S. ANNUNZIATA, ore 10.30

CONCERTO INTERNAZIONALE

“VIRTUOSISMO E MUSICA”

1. MOSCHELES: *Gran duo concertant per flauto, oboe e orchestra*
2. BRICCIALDI: *Carnavale di Venezia per flauto e orchestra*
3. BELLINI: *Oboe concerto*
4. SCHUBERT: *Sinfonia n. 8 “Incompiuta”*

ORCHESTRA FILARMONICA DEL FESTIVAL - O.F.B.

con la partecipazione straordinaria di

Sezai KOCABIYIK, Oboe, Direttore generale dell'Orchestra Sinfonica di Istanbul

Bulent EVCIL, Primo Flauto dell'Orchestra Sinfonica di Istanbul

Direttore: **Haris ILIADIS**, Direttore Principale dell'Orchestra Sinfonica Municipale di Thessaloniki

DOMENICA, 6 AGOSTO 2017 - CICLO MUSICA RAGAZZI

PALAZZO DEL MUNICIPIO, ore 18.00

"PLAY ME - SUONAMI" - DIRIGI L'ORCHESTRA DAL VIVO

ORCHESTRA FILARMONICA DEL FESTIVAL - OFB

Domenica 6 AGOSTO - Vernissage

Convento San Francesco - Largo Iacomini, ore 19.00

"Mietiture"

Installazione di **Lucio Rosato**

Esposizione di **"Vacca bruna"** - Olio su tela di Scuola Toscana

A cura dell'Associazione Culturale **PROSPETTIVA FUTURA**

DOMENICA, 6 AGOSTO 2017 - CICLO GRANDI SOLISTI

PARCO DELLA RIMEMBRANZA, ore 21.15

"CI DO CHE CI DO CHE CI DO - IL MEGLIO DI GIGI E ANDREA"

Andrea RONCATO - Gigi SAMMARCHI

LUNEDÌ 7 AGOSTO - CONVERSAZIONI: DALLA PAROLA AI LUOGHI DELL'ANIMA

Chiostro di San Francesco, ore 18.15

Introduzione musicale

Incontro con il Rev. **Don Michelangelo PELLEGRINO** sugli scritti di **Madeleine Sémer**

A cura di Roberta BALDASSARRE e Pierluigi COSTANTINI

Reading: Antonella GENTILE

LUNEDÌ 7 AGOSTO - ANTEPRIMA - CICLO GRANDI SOLISTI

PARCO DELLA RIMEMBRANZA, ore 21.15

“NOVECENTO: SUONI D’OLTREOCEANO, SOGNI DI VITA LONTANA”

con la partecipazione straordinaria dei **VINCITORI DEL CONCORSO INTERNAZIONALE DI CANTO LIRICO “P. PAPPANO”**

1. *GERSHWIN: Un americano a Parigi*
2. *GERSHWIN: Rhapsody in blue*
3. *BERNSTEIN: America*
4. *SARASATE: Zingaresca per violino e orchestra*

ORCHESTRA FILARMONICA DEL FESTIVAL - O.F.B.

Riccardo ZAMUNER, Violino solista

Vincenzo DE LUCIA, Pianoforte

Direttore: **Francesco Ivan CIAMPA**, Direttore Musicale Orchestra Filarmonica di Benevento

MARTEDÌ 8 AGOSTO - CICLO MUSICA RAGAZZI

CHIOSTRO SAN FRANCESCO, ore 21.15

“C’ERA UNA VOLTA IN UN BOSCO LONTANO ...”

1. *PROKOFIEV: Pierino e il Lupo*
2. *A. MOZART: Sinfonia dei Giocattoli*

ORCHESTRA FILARMONICA DEL FESTIVAL - O.F.B.

Direttore: **Rodrigo SIERRA MONCAYO**, Direttore Musicale dell’Orchestra Sinfonica di Zapopan - Mexico

mercoledì 9 agosto - Incontro con l’Autore

chiosstro di san francesco, ore 18.00

“ricordami la colpa”

di e con **Roberta Di Pascasio**

Coordina: **Roberta Maiolini**

Reading: **Francesca PALUMBO**

MERCOLEDÌ 9 AGOSTO - CICLO MUSICA IN CHIESA

CHIESA S. FRANCESCO, ore 21.15

CONCERTO EVENTO

“500° ANNIVERSARIO DELLA TRASLAZIONE DEL CORPO DI TOMMASO DA CELANO”

PERGOLESI: Stabat Mater

TELEMANN: Concerto per viola e orchestra

con la straordinaria partecipazione di

Silvana FROLI, Soprano

Irene MOLINARI, Mezzosoprano

ORCHESTRA FILARMONICA DEL FESTIVAL - O.F.B.

Luca IMPROTA, Prima Viola Teatro di San Carlo di Napoli

Direttore: **Paolo BIANCALANA**

GIOVEDÌ 10 AGOSTO - CICLO TEATRO RAGAZZI

TEATRO TALIA, ORE 17.00

“PINOCCHIO”

Compagnia teatrale **TIEFFEU** di Perugia

A cura del TEATRO DEI COLORI di **Gabriele CIACCIA**

GIOVEDÌ 10 AGOSTO - CICLO MUSICA DA CAMERA

Chiostro San Francesco, ore 18.00

“SENTIMENTAL MOOD: da Colazione da Tiffany a Summertime”

NEW ENSAMBLE TOSCANINI

GIOVEDÌ 10 AGOSTO - CICLO TEATRO

Chiostro San Francesco, ore 21.30

“FIORETTA MARI LEGGE DANTE”

VIAGGIO NEI CAPOLAVORI DELLA LETTERATURA ITALIANA

VENERDÌ 11 AGOSTO - CICLO GRANDI SOLISTI - MATINÉE

Chiostro San Francesco, ore 10.30

“SACRUM TRIO”

L.V.BEETHOVEN - Sonata n. 5 in Fa maggiore op.24 per violino pianoforte

1. De VECSEY - Valse Triste

PUGNANI- KREISLER – Preludium e Allegro

1. SCHUMANN – Sonata I op. 105 per Violino e Pianoforte

Davide NAVELLI, Violino – **Francesco NAVELLI**, Pianoforte

con la partecipazione straordinaria di **SILVANO MARIA FUSCO**, Violoncello – Teatro di San Carlo di Napoli

VENERDI' 11 AGOSTO - CICLO TEATRO (eventuale replica)

Chiostro San Francesco, ore 18.00

“FIORETTA MARI LEGGE DANTE”

VIAGGIO NEI CAPOLAVORI DELLA LETTERATURA ITALIANA

VENERDI' 11 AGOSTO - CICLO GRANDI SOLISTI

Chiostro San Francesco, ore 21.15

“ABRUZZO NEL CUORE”

MARSICAN BRASS ENSEMBLE

Direttore: **Luca SIGNORINI**, Primo Violoncello Solista Teatro di San Carlo di Napoli

SABATO 12 AGOSTO - CICLO OPERA

Palazzo del Municipio, ore 17.00

“FIGARO QUA, FIGARO LA: ASPETTANDO IL BARBIERE DI SIVIGLIA”

CONFERENZA STAMPA - CONCERTO DI PRESENTAZIONE DELL'OPERA

Intervengono:

Angelica FRASSETTO, Società A. L. T. “Tamagno”

Alberto PALOSCIA, Regista, Direttore Artistico Fondazione Teatro “Goldoni” di Livorno

Dejan SAVIC, Direttore, General Manager e Direttore Principale Teatro Nazionale di Belgrado

Il Cast dell'Opera “Il Barbiere di Siviglia”

SABATO 12 AGOSTO - Ciclo jazz

Chiostro di San Francesco, ore 18.00

“BOLLING: OMAGGIO AL JAZZ”

SABATO 12 AGOSTO - CICLO GRANDI SOLISTI

Chiostro di San Francesco, ore 21.15

CONCERTO EVENTO: "LA LEGGENDA MORRICONE UNA VITA PER LA MUSICA"

Mauro DI DOMENICO e GLI ARCHI DI CINECITTA'

DOMENICA 13 AGOSTO - CICLO I GRANDI SOLISTI

Chiesa dei S.S. Cosma e Damiano, ore 10.30

"IL VIRTUOSISMO E L'ORGANO"

Recital di **Aurelio IACOLENNA**, Docente presso il Conservatorio di Musica "S. Cecilia" di Roma

DOMENICA 13 AGOSTO - CICLO GRANDI SOLISTI

Chiostro S. Francesco, ore 18.00

"PIANO SOLO"

con la partecipazione straordinaria di **Marco SCHIAVO**, Pianoforte

Antonio GOMENA, Pianoforte

DOMENICA 13 AGOSTO - CICLO MUSICA DA CAMERA

Chiostro San Francesco, ore 21.15

"DA NEW YORK AL TANGO ARGENTINO"

I Solisti dell'ACCADEMIA SANNITA

LUNEDÌ 14 AGOSTO 2017 - CICLO TEATRO

Teatro Talia, ore 18.00

"PICCOLI CRIMINI CONIUGALI"

Adattamento teatrale e Regia di **Vittoria CITERNI DI SIENA**

LUNEDÌ 14 AGOSTO - CICLO MUSICA DA CAMERA

Chiostro San Francesco, ore 21.15

"TUTTOGERSHWIN"

Quartetto dell'ACCADEMIA SANNITA

con la partecipazione straordinaria di **Gaetano FALZARANO**, Primo Clarinetto Orchestra Sinfonica Salernitana "G. Verdi"

Martedì 15 Agosto - L'OPERA LIRICA

PARCO DELLA RIMEMBRANZA, ore 21.15

"IL BARBIERE DI SIVIGLIA" di GIOACHINO ROSSINI

ORCHESTRA FILARMONICA DEL FESTIVAL - O.F.B.

CORO LIRICO D'ABRUZZO - Maestro del Coro: **Fabio d'Orazio**

Irene Molinari: Rosina

Christian Collia: Conte di Almaviva

Daniele Caputo: Figaro

Claudio Ottino: Don Bartolo

Carlo di Cristoforo: Don Basilio

Valentina iannone: Berta

Nazario P. Gualano: Fiorello

Allestimenti, Scene e Costumi della Società A.L.T. "**Tamagno**" di **Angelica Frassetto**

Regia di **Alberto PALOSCIA**, Direttore Artistico Fondazione Teatro "Goldoni" di Livorno

Direttore: **Dejan SAVIC**, General Manager e Direttore Principale Teatro Nazionale di Belgrado

mercoledì 16 agosto - Incontro con l'Autore

scuderie di palazzo ducale, ore 18.00

"precetti di politica del cardinal mazzarino, Primo ministro di francia"

di e con **Angelo BERNARDINI**

Coordina: **Prof. Argante CIOCCI**

MERCOLEDÌ 16 AGOSTO 2017 - CICLO MUSICA RAGAZZI

PARCO DELLA RIMEMBRANZA, ore 21.15

CONCERTO EVENTO

"DISNEYANA: LA MUSICA DEL CUORE"

OMAGGIO AI CAPOLAVORI DELLE MUSICHE DISNEY

Concerto omaggio alla memoria di **Silvia CAPASSO**

ORCHESTRA FILARMONICA DEL FESTIVAL - O.F.B.

Manuel ASPIDI, The Voice of Italy, Amici di Maria de Filippi

Daniele COLETTA, X-Factor

Claudio CERA, The Voice of Italy

Nicola GARGAGLIA, Amici di Maria de Filippi

Federica BUDA, The Voice of Italy,

Mac ZAVADSKY, Idol Poland

Scritto da **Giuseppe SCRIBANO**

Orchestrazione di **Federico MARCHETTI**

Direttore: **Jacopo SIPARI DI PESCISSEROLI**, Direttore Principale Ospite Fondazione Festival Pucciniano

GIOVEDÌ 17 AGOSTO - CONVERSAZIONI: DALLA PAROLA AI LUOGHI DELL'ANIMA

Chiostro di San Francesco, ore 18.15

Introduzione musicale

Incontro con il Rev. **P. ATTILIO TERENCE O.F.M. Conv. sugli scritti di Madeleine Sémer**

A cura di Roberta BALDASSARRE e Pierluigi COSTANTINI

Reading: Antonella GENTILE

GIOVEDÌ 17 AGOSTO 2017 - CICLO MUSICA RAGAZZI

PARCO DELLA RIMEMBRANZA, ore 21.15

CONCERTO EVENTO

“NOT(T)E DA OSCAR: OMAGGIO AI CAPOLAVORI DELLE MUSICHE DA FILM”

Pirati dei caraibi, Il Signore degli anelli, Jurassic Park, Harry Potter, Star Wars, Forrest Gump,

Titanic, Braveheart, Cats, Il Fantasma dell'Opera

con la partecipazione straordinaria di **Roberta FACCANI**, Matia Bazar, Romeo e Giulietta, Ama e Cambia il Mondo

ORCHESTRA FILARMONICA DEL FESTIVAL - O.F.B.

Orchestrazione di **Federico MARCHETTI**

Direttore: **Jacopo SIPARI DI PESCISSEROLI**, Direttore Principale Ospite Fondazione Festival Pucciniano

VENERDÌ 18 AGOSTO - CICLO TEATRO RAGAZZI

TEATRO TALIA, ORE 17.00

“il brutto anatroccolo”

Compagnia teatrale **PROSCENIO TEATRALE** di Fermo

A cura del TEATRO DEI COLORI di **Gabriele CIACCIA**

venerdì 18 agosto - Incontro con l'Autore

chiosso di san francesco, ore 18.00

“Nero è il cuore del Papavero”

di e con **Patrizia TOCCI**

Coordina: Maria Paola **GIORGI**

VENERDÌ 18 AGOSTO 2017 - CICLO DANZA

PIAZZA DELL'OBELISCO, ore 21.15

“ROMEO e GIULIETTA” di S. PROKOVIEV

ORCHESTRA FILARMONICA DEL FESTIVAL - O.F.B.

COMPAGNIA BALLETO DI BENEVENTO

Direttore: **Giovanni POMPEO**, Direttore LAMS di Matera

Sabato 19 Agosto - ciclo musicale

Marsia di Tagliacozzo, ore 12.00

“NATURA in MUSICA”

ORCHESTRA FILARMONICA DEL FESTIVAL - O.F.B.

SABATO 19 AGOSTO - CICLO TEATRO

PARCO DELLA RIMEMBRANZA, ore 21.15

CONCERTO EVENTO

“SOGNO DI UNA NOTTE DI MEZZA ESTATE”

Luis BACALOV, Pianoforte e Direttore

Premio Oscar alla migliore musica per “Il Postino”.

Antonio CIRPIANI, Violino

ORCHESTRA FILARMONICA DEL FESTIVAL - O.F.B.

DOMENICA 20 AGOSTO - ciclo musicale

Piazzale del Santuario di Maria Santissima dell'Oriente, ORE 6.00

CONCERTO ALL'ALBA

"PASSIONE E VIRTUOSISMO"

1. *TCHAIKOVSKY: Sinfonia n.5*
2. *A. HOFFMEISTER: Concerto per viola e orchestra*
3. *BOCCHERINI: Concerto in Sib per violoncello e orchestra*

ORCHESTRA FILARMONICA DEL FESTIVAL - O.F.B.

con la partecipazione straordinaria di **Alessandro ZERELLA**, Viola

Silvano FUSCO, Violoncello

Direttore: **Gennaro CAPPABIANCA**

DOMENICA 20 AGOSTO - CICLO GRANDI SOLISTI

PARCO DELLA RIMEMBRANZA, ore 21.15

CONCERTO SINFONICO DI CHIUSURA

IL VIRTUOSISMO SINFONICO: BEETHOVEN

1. *V. BEETHOVEN: Sinfonia n. 8 in Fa maggiore op.93*
2. *V. BEETHOVEN: Concerto per violino e orchestra in Re maggiore, op.61*

Gennaro CARDAROPOLI, Violino

Direttore: **Bojan SUDJIC**, Direttore Musicale dell'Orchestra Sinfonica della Radio e della Televisione di Serbia

Lunedì' 21 Agosto - CICLO MUSICA DA CAMERA

Chiostro San Francesco, ore 18.00

"ARMONIE ENSEMBLE GUITAR TRIO"

1. **DI GAETANO**, Flauto
2. **MUOLO**, Clarinetto
3. **ZECCA**, Chitarra

LUNEDI 21 AGOSTO - CICLO GRANDI SOLISTI

PARCO DELLA RIMEMBRANZA, ore 21.15

CONCERTO EVENTO

“AMORE PER LA VITA, ESALTAZIONE DELL’ANIMA: ANTONIO VIVALDI E ASTOR PIAZZOLLA”

1. *VIVALDI: Le quattro stagioni*

2. *PIAZZOLLA: Las cuatro estaciones*

ORCHESTRA FILARMONICA DEL FESTIVAL - O.F.B.

con la partecipazione straordinaria di **Fabrizio FALASCA**, Violino,

Leader Philharmonia Orchestra di Londra; Primo Violino di Spalla presso l’Orchestra Filarmonica G.Verdi di Salerno; Primo Violino di Spalla dell’Orchestra del TirolerFestspieleErl, Austria.

Direttore: **Andrea VELA**, Direttore Principale Orquesta Sinfonica de Loja - Ecuador

MARTEDI' 22 AGOSTO 2017 - CICLO TEATRO

Teatro Talia, ore 18.00 e replica ore 21.15

HENRY JAMES: “GIRO DI VITE”

Adattamento teatrale di **Vittoria CITERNI DI SIENA**

mercoledì 23 agosto - Incontro con l’Autore

chostro di san francesco, ore 18.00

“plethora”

di e con **Antonella RIZZO**

Con la partecipazione di **Claudio MARCUCCI**

Coordina: **Antonio VENEZIANI**

Intrattenimento musicale di **Eleonora CROCE**

Mercoledì' 23 Agosto 2017 - ARRIVEDERCI... FESTIVAL

Chostro Di s. Francesco, ore 21.15

CONCERTO EVENTO - PIANO SOLO

“LA LEGGENDA DEL PIANISTA SULL’OCEANO”

OMAGGIO A ENNIO MORRICONE

Vincenzo DE LUCIA, Pianoforte

GIOVEDì' 24 Agosto 2017 - CICLO MUSICA RAGAZZI

PARCO DELLA RIMEMBRANZA, ORE 21.15

"LA BELLA E LA BESTIA"

Compagnia teatrale REALTA O-SCENA

VENERdi' 25 Agosto 2017 - CICLO TEATRO

ITINERANTE: CENTRO STORICO ORE 21.00 - ORE 21.30

SHAKESPEARE: NOTTURNO D'AUTORE

A cura di **Antonia RENZELLA** - Attori dell'Associazione Culturale **ACCULAE**